Express Mail Mailing Label No. EV 423512967

Date of Deposit March 25, 2004

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service "Express Mail Post Office to Addressee" service under 37 CFR1.10 on the date indicated above and is addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450

1

明細書

Name: Yue kaan (typed or printed)

Signature

有機無機ハイブリッド材料および前記有機無機ハイブリッド材料を合成するための組成物、並びに前記有機無機ハイブリッド材料の製造方法

5 技術分野

本発明は、金属酸化物マトリクスを有する有機無機ハイブリッド材料、および前記有機無機ハイブリッド材料の原料となる塗布用組成物に関する。また、前記有機無機ハイブリッド材料の製造方法に関する。

10 背景技術

光、電子、化学、生体などに関わる機能性材料として、近年、有機無機ハイブリッド材料の開発が盛んに行われている。

有機無機ハイブリッド材料の合成手法はいくつか提案されているが、例えば、有機極性分子の層状構造無機化合物へのインターカレーションが知られている。この手法を用いることで、光記憶材料あるいはエキシマ蛍光発光コーティング材料への応用(特許文献1参照)や、有機EL素子への応用(非特許文献1参照)などが提案されている。

[特許文献1]

特開平11-263615号公報

20 [非特許文献 1]

M. エラ、外 3 名、アプライド フィジクス レターズ、Vol. 65、No. 8、676-678 (1994)

また、有機無機ハイブリッド材料の合成手法として特に注目されているものに、ゾルーゲル法がある。ゾルーゲル法とは、液相反応により固体を生成させる化学反応の一種であり、コロイドが十分に流動性を持って安定している状態(ゾル)を調製し、溶媒等を濃縮・蒸発させることにより流動性を失った固体の状態(ゲル)に転移させる合成手法である。このようなゾルーゲル法の詳細については、多くの出版物から知見を得ることができる(例えば、非特許文献2参照)。また、ゾルーゲル法は元々、ガラスを製造する技術として注目されたものであり、現在では各種コーティング膜・バルク体の製法として既に実用化されている(非特許文献3参照)。

10 [非特許文献 2]

作花済夫 著、ゾルーゲル法の科学 (アグネ承風社),4-8 (1988) [非特許文献 3]

作花済夫、セラミックス、第37巻、第3号、136-142(2002) そして、このゾルーゲル法で得られる乾燥ゲルの状態を最終生成物として 用いるのであれば、100~200℃程度の低温の熱処理で済むため、熱に弱い有機基や有機化合物(すなわち有機骨格)を導入した有機無機ハイブリッド材料を容易に合成することができる。つまり、低温で無機マトリクス(特に酸化物マトリクス)を形成できることが、有機無機ハイブリッド材料を合成する際におけるゾルーゲル法のメリットの一つと言える。

20 ところで、ゾルーゲル法により有機無機ハイブリッド材料を合成する場合 には、無機マトリクスと有機骨格との相溶性が重要になってくる。言い方を 変えれば、有機骨格が凝集して相分離を起こさないよう、無機マトリクスと 有機骨格との間に何らかの相互作用を持たせ、均一に分散するようにしなければならない。

そのための手法としては、オルガノシリケートを用いた有機無機ハイブリッド化が一般的である。オルガノシリケートとは、アルコキシル基を他の一部有機基で置換したシリケートのことであり、ポリジメチルシロキサンが代表的である。このようなオルガノシリケートを加水分解・重縮合することにより、共有結合を介して無機マトリクスと有機骨格が結合(相互作用)している有機無機ハイブリッド材料を合成できるため、先に述べた相分離のような現象を引き起こすことはない。

10 このようなオルガノシリケートから得られる有機無機ハイブリッド材料は、耐熱性の高さといったような無機化合物の特徴と、柔軟性といったような有機化合物の特徴とを併せ持つ。例えば、ポリジメチルシロキサンを用いることで、ゴムのような性質を持ち、かつ耐熱性の高い有機無機ハイブリッド材料が合成されている(非特許文献 4 参照)。また、摺動部材への適用なども提案されている(特許文献 2 参照)。

[非特許文献4]

ノリコ ヤマダ、外2名、ジャーナル オブ マテリアルズ ケミストリー、vol. 7、No. 8、1491-1495 (1997)

[特許文献 2]

20 特開2002-212422号公報

この他、オルガノシリケートに対してさらに有機化合物を添加し、ゾルーゲル法により合成した有機無機ハイブリッド材料もある。この場合も、オル

ガノシリケート由来の有機基と添加した有機化合物との間で、π – πスタッキングのような相互作用を持たせることで、相分離を回避することができ、有効である。応用例としては、色素を添加することによる着色ガラスびんへの応用(非特許文献 5 参照)や、発光体を添加することによる有機EL素子への応用(非特許文献 6 および 7、特許文献 3 および 4 参照)などが考えられている。これらに関しても、無機化合物が持つ機械強度・耐久性の高さと、有機化合物が持つ多様な光物性(吸収・発光特性)を合わせ込んだものと言える。

[非特許文献 5]

10 有機無機ハイブリッド材料 技術資料集(技術情報協会)、208-21 5

[非特許文献 6]

トニー ダンタス デ モレイス、外3名、アドバンスト マテリアルズ、 vol. 11、No. 2、107-112 (1999)

15 [非特許文献 7]

モニカ シュナイダー、外3名、アドバンスト マテリアルズ、vol.12、No. 5、351-354(2000)

[特許文献 3]

特開平9-279135号公報

20 [特許文献 4]

特開2000-306669号公報

上述の通り、オルガノシリケートを用いることで、シリカマトリックスを

持ち、かつ有機化合物と無機化合物の特徴を併せ持つ有機無機ハイブリッド 材料が合成できる。しかしながら、これらの手法は当然、シリカマトリクス を持つ有機無機ハイブリッド材料にしか適用できない。

金属酸化物の中には、耐久性・耐熱性・機械特性等の面でシリカに勝るものが数多く存在する。また、シリケートを用いるゾルーゲル法は、基本的に酸またはアルカリを必要とする上に、完全にゲル化するのに時間もかかるため、プロセス的にも有用ではない。したがって、シリカマトリクス以外に、金属酸化物マトリクスを持つ有機無機ハイブリッド材料を合成する手法を見出すことは重要である。

有機無機ハイブリッド材料ではなく、単に金属酸化物をゾルーゲル法により作製する手法自体はよく知られており、通常、金属アルコキシドを出発原料とする場合が多い。この場合、シリケートとは異なり、酸やアルカリを必要としないというメリットもある。ただし、金属アルコキシドは加水分解速度が極めて速い(非特許文献8参照)ため、加水分解・重縮合させるための水を加えるとすぐに水酸化物や酸化物の沈殿を生じてしまい、安定なゾルを調製できないのが難点である。

[非特許文献8]

ジアニエ ウェン、外1名、ケミストリー オブ マテリアルズ、No. 8、1667-1681 (1996)

20 これを克服するためには、加水分解の反応速度を遅くする必要があるが、 よく用いられている手法として化学改質(例えばキレート安定化)が知られ ている(非特許文献 9 参照)。これは、金属アルコキシドのアルコキシル基 を一部、βージケトンやアルカノールアミン等で置換することにより、加水 分解による急速なネットワークの形成を防ぐというものである。このような 化学改質により、例えばジルコニアのように強度の優れた金属酸化物材料の コーティング膜を、ゾルーゲル法により形成することができる(特許文献 5 参照)。

[非特許文献9]

5

C. サンチェス、外3名、ジャーナル オブ ノンークリスタリン ソリッツ、vol. 100、65-76(1988)

[特許文献 5]

10 特開平10-259095号公報

また、配位したβージケトン自体の特性を利用し、金属酸化物のパターニングに応用した例もある(非特許文献10、特許文献6参照)。すなわち、キレートを形成したβージケトンは紫外域に吸収を有し、その吸収に対応する紫外光を照射することにより容易に脱離するため、βージケトンで安定化したゾルを成膜後、紫外線を照射することで、その照射部のみ加水分解・重縮合が進行して容易にゲル化する。そして、未照射部はゲル化しておらず、溶媒で洗い流せるため、パターニングが可能となるのである。

[非特許文献10]

カツヒデ シンモウ、外2名、ジャパニーズ ジャーナル オブ アプラ
20 イド フィジクス、vol.33、No.8B、L1181-L1184(1
994)

[特許文献 6]

特許第3343377号

ただし、これらの報告は全て、金属酸化物をゾルーゲル法で作製するための手法であり、金属酸化物マトリクスを有する有機無機ハイブリッド材料の合成に関する報告ではない。

5

発明の開示

(発明が解決しようとする課題)

以上で述べたように、有機無機ハイブリッド材料のほとんどはシリカマトリクスであり、金属酸化物マトリクスのそれは極めて少ない。単に、金属アルコキシドと何らかの有機化合物とを同一の溶媒に溶解したゾルを調製し、有機無機ハイブリッド材料をゾルーゲル法により合成することは可能であるが、その際の金属酸化物マトリクスには最終的に有機基が存在しないため、先に述べた相溶性の問題が出てくる。したがって、金属酸化物マトリクスに直接有機基が結合した有機無機ハイブリッド材料が必要である。

15 また、上記の非特許文献 1 0 および特許文献 6 で報告されている β - ジケトンを用いた化学改質 (キレート安定化)にしても、β - ジケトンはゾルを安定させるために添加したものであり、焼成や紫外線の照射で最終的にはマトリクスから脱離してしまう。つまり、金属酸化物マトリクスに直接結合したまま残留することで、単なる金属酸化物とは異なる機能を発現するという 20 有機無機ハイブリッド材料を実現することはできない。

そこで本発明では、金属酸化物マトリクスに直接結合した有機基を有する 有機無機ハイブリッド材料を提供することを課題とする。特に、金属酸化物 マトリクスに直接結合した有機基が、着色性または発光性または半導体性を 発現する機能性の有機無機ハイブリッド材料を提供することを課題とする。

また本発明では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を合成するための原料(塗布用組成物)を提供することを課題とする。さらに、その塗布用組成物を用いて本発明の有機無機ハイブリッド材料を製造する手法を提供することを課題とする。

(課題を解決するための手段)

本発明者らは鋭意検討を重ねた結果、金属原子に対してキレートを形成することにより着色性・発光性・半導体性を示す有機化合物(代表的には蛍光10 キレート剤など)を、金属アルコキシドないしは化学改質された金属アルコキシド、あるいは金属塩の溶液に添加してゾルを調製し、ゾルーゲル法を適用することで、前記した課題を解決する有機無機ハイブリッド材料が合成できることを見出した。

本発明に係る有機無機ハイブリッド材料は、金属酸化物マトリクスに発 15 光性・着色性・半導体性を発現できる有機基(キレート剤)が結合している という極めて新規な発想に基づく構造を有している。

本発明の構成は、一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、前記配位子が、前記金属原子に対してキレートを形成することにより着色性または発光性または半導体性を示す有機無機ハイブリッド材料である。なお、以下では、上記のような機能を有する配位子のことを機能性キレート剤と記す。

また、機能性キレート剤としては、フェノール性水酸基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、フェノール性水酸基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、フェノール性水酸基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物、ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、のいずれかが好ましい。

10 これらの機能性キレート剤は、フェノール性水酸基を有するものであればフェノール性水 酸基が、カルボキシル基を有するものであればカルボキシル基が、ヒドロキシルアミノ基を有するものであればヒドロキシル基が、それぞれ脱プロトン化し、酸素原子が金属原子と結合する。そして、複素環の窒素原子、またはアゾメチン基、またはカルボニル基が配位結合を形成することによりキレートを形成する。なお、これらの機能性キレート剤は、金属原子と結合することにより着色性・発光性・半導体性を容易に発現できる上に、金属に対する結合力も強固であるため有用である。

さらに、機能性キレート剤としてより好ましくは、8-ヒドロキシキノリンおよびその誘導体、10-ヒドロキシベンゾ[h]-キノリンおよびその 誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾオキサゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾチアゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾイミダゾールおよびその誘導体、2

- (2-ヒドロキシフェニル) ピリジンおよびその誘導体、3-ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、5-ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、サリチリデンアミンおよびその誘導体、ピコリン酸およびその誘導体、クマリン-3-カルボン酸およびその誘導体、サリチリデンアミノ酸およびその誘導体、ベンジリデンアミノ酸およびその誘導体、N-ベンゾイル-N-フェニル-ヒドロキシルアミンおよびその誘導体、N-シンナモイル-N-フェニル-ヒドロキシルアミンおよびその誘導体、のいずれかである。

なお、本発明の有機無機ハイブリッド材料における金属酸化物マトリクスの金属原子は、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、ス カンジウム、イットリウム、ランタン、チタン、ジルコニウム、ハフニウム、 亜鉛、アルミニウム、ガリウム、およびインジウムからなる群より選ばれるいずれかの元素であることが好ましい。これらの元素を有する金属酸化物マトリクスを用いることで、特に強い発光性を達成することができる。

また本発明では、上述した本発明の有機無機ハイブリッド材料に対し、さ 5に芳香族化合物を添加してもよい。この時添加する芳香族化合物としては、 本発明における機能性の観点から、有機色素または有機発光体または有機半 導体であることが好ましい。

ここで、本発明の有機無機ハイブリッド材料は、発光性・半導体性を併せ 持つことができるのも特徴の一つである。したがって本発明では、本発明の 20 有機無機ハイブリッド材料を用いたキャリア注入型のエレクトロルミネッ セント素子、および前記エレクトロルミネッセント素子を用いた発光装置も 含むものとする。むろん、機能性キレート剤の量によっては本発明の有機無 機ハイブリッド材料を絶縁体とすることも可能であるため、真性エレクトロルミネッセント素子を作製することもできる。また、その真性エレクトロルミネッセント素子を用いた発光装置を作製することもできる。

なお、発光装置とは、発光素子としてエレクトロルミネッセント素子を用いた画像表示デバイスもしくは発光デバイスを指す。また、エレクトロルミネッセント素子にコネクター、例えばフレキシブルプリント基板(FPC:Flexible Printed Circuit)もしくはTAB(Tape Automated Bonding)テープもしくはTCP(Tape Carrier Package)が取り付けられたモジュール、またはエレクトロルミネッセント素子にCOG(Chip On Glass)方式によりIC(集積回路)が直接実装されたモジュールも全て発光装置に含むものとする。

また、本発明の有機無機ハイブリッド材料はガラス上に容易にコーティン グすることができ、機能性(着色・発光等)コーティングがなされたガラス 製品を作ることができるため、有用である。したがって本発明では、本発明 の有機無機ハイブリッド材料が成膜されたガラス製品も含むものとする。

ところで、上述した本発明の有機無機ハイブリッド材料は、ゾルーゲル法により合成することが好ましい。したがって、この時用いるゾル(塗布用組の物)を提供することも重要な発明である。したがって本発明の塗布用組成物の構成は、少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、上述した機能性キレート剤と、有機溶媒と、

を含む塗布用組成物である。金属アルコキシドおよび金属塩の金属種としては、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、チタン、ジルコニウム、ハフニウム、亜鉛、アルミニウム、ガリウム、およびインジウムからなる群より選ばれるいずれかの元素であることが好ましい。

なお、塗布用組成物として添加する機能性キレート剤の量は、本発明の有機無機ハイブリッド材料が金属酸化物マトリックスを形成しなければならないことを考慮し、金属アルコキシドおよび/または金属塩に対して1当量以下であることが好ましい。

塗布用組成物における有機溶媒としては、低級アルコール、またはテトラ 10 ヒドロフラン、またはアセトニトリルを含む有機溶媒であることが好ましい。 この時、低級アルコールとしてより好ましくは、メタノール、エタノール、 nープロパノール、イソプロパノール、nーブタノール、secーブタノー ル、および tertーブタノールからなる群より選ばれるいずれかのアルコ ールである。

15 また、本発明の塗布用組成物は、機能性キレート剤が化学改質剤(キレート安定化剤)の役割を果たすことによってある程度安定化されているため、さらに水を添加してもよい。この時の水の添加量は、金属アルコキシドおよび/または金属塩に対して2当量以上6当量以下であることが好ましい。

また、析出が起こらないように塗布用組成物をさらに安定化させるため、

20 上述した本発明の塗布用組成物に対し、さらに化学改質剤を添加してもよい。 この時、化学改質剤としては、キレート安定化剤であるβ-ジケトンを用い ることが好ましい。なお、化学改質剤の添加量として好ましくは、金属アル コキシドおよび/または金属塩に対して0.5当量以上6当量以下である。 さらに本発明では、上述した本発明の塗布用組成物に対し、さらに芳香族 化合物を添加してもよい。この時添加する芳香族化合物としては、本発明に おける機能性の観点から、有機色素または有機発光体または有機半導体であ ることが好ましい。

ところで、以上で述べた塗布用組成物を基材に塗布し、本発明の有機無機ハイブリッド材料を成膜する製造方法も、本発明に関わるものである。したがって本発明では、本発明の塗布用組成物を基材上に湿式塗布した後、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する有機無機ハイブリッド材料の製造方法も含むものとする。

15 なお、上述した製造方法において、湿式塗布の手法としては、ディップ コート法、またはスピンコート法、またはインクジェット法、のいずれかで あることが好ましい。

(発明の効果)

10

本発明を実施することで、金属酸化物マトリクスに直接結合した有機基を 20 有する有機無機ハイブリッド材料を提供することができる。特に、金属酸化 物マトリクスに直接結合した有機基が、着色性または発光性または半導体性 を発現する機能性の有機無機ハイブリッド材料を提供することができる。

また、本発明を実施することで、本発明の有機無機ハイブリッド材料を合成するための原料(塗布用組成物)を提供することができる。さらに、その塗布用組成物を用いて本発明の有機無機ハイブリッド材料を製造する手法を提供することができる。

5

図面の簡単な説明

図1は、本発明の有機無機ハイブリッド材料を用いた薄膜の概念図である。 図2は、従来の分子性薄膜の概念図である。

図3は、芳香族化合物が添加された本発明の有機無機ハイブリッド材料の概 10 念図である。

図4は、本発明の塗布用組成物を用いた有機無機ハイブリッド材料の作製法を示す図である。

図5は、本発明の塗布用組成物を用いた有機無機ハイブリッド材料の作製法を示す図である。

- 15 図6は、本発明のエレクトロルミネッセント素子の構造を示す図である。
 - 図7は、本発明の発光装置の概略図である。
 - 図8は、本発明の発光装置の概略図である。
 - 図9は、本発明の発光装置を用いた電気器具の例を示す図である。
 - 図10は、本発明の発光装置を用いた電気器具の例を示す図である。
- 20 図11は、実施例1で調製した塗布用組成物のIR吸収スペクトルを示す図 である。
 - 図12は、実施例2で合成した有機無機ハイブリッド材料のUV-Vis吸

収スペクトルを示す図である。

図13は、実施例2で合成した有機無機ハイブリッド材料のPLスペクトルを示す図である。

図14は、比較例1で合成した従来の金属酸化物薄膜のUV-Vis吸収ス なん ペクトルを示す図である。

図15は、実施例3で合成した有機無機ハイブリッド材料の電流-電圧特性を示す図である。

図16は、実施例6で合成した4種のサンプルの写真を示す図である。

10 発明を実施するための最良の形態

本発明の実施形態について、以下に説明する。

まず、本発明の基本的な概念を、図1を用いて説明する。なお図1では、金属酸化物マトリクスとしてアルミナマトリクスを、機能性キレート剤として8-キノリノールを用いた本発明の有機無機ハイブリッド材料102が、 基材101上に成膜されている場合を例に説明する。他の金属酸化物マトリクスを用いる場合や、複数の金属元素を有する複合金属酸化物マトリクスを用いる場合、あるいは他の機能性キレート剤を用いる場合も、基本原理は全て同様である。

図1に示すように、本発明の基本構成は、金属酸化物マトリクス103の 20 金属原子に対し、機能性キレート剤104がペンダント状にキレート配位し ている状態である。したがって、機能性キレート剤104がキレートを形成 したまま金属酸化物マトリクス103に複合化されることになり、従来にな い新たな物性(金属酸化物の丈夫な骨格を持ちつつ、蛍光キレート剤による 有機化合物の発光が得られる、など)を期待することができる。

ここで、対比のために、アルミニウムに3つの8-キノリノールが結合した発光性の金属錯体(Alq_3)を用いて、その薄膜202(蒸着膜等)を基材201上に成膜した際の概念図を図2に示す。この薄膜は Alq_3 分子203の集合体(分子性薄膜)であり、分子203同士は弱い分子間力により相互作用しているだけである。一方で、図1で示した本発明の有機無機ハイブリッド材料で薄膜を形成すれば、 Alq_3 と同様の発光特性を示す上に、金属酸化物マトリクスすなわち共有結合にて膜が形成されているため、耐熱性や機械強度等にも優れる。

また、本発明の有機無機ハイブリッド材料は、単に有機化合物が金属酸化物マトリクスに分散された状態ではなく、キレート配位という強い結合で金属酸化物マトリクスと機能性キレート剤が相互作用している。したがって、相分離のような問題も生じることはない。

10

15 また、図1で示したような有機無機ハイブリッド材料は、金属酸化物マトリクスに機能性キレート剤という有機基が結合しているため、さらに芳香族化合物を添加して有機無機ハイブリッド材料を形成したとしても、相分離することはない。その概念を、図3を用いて説明する。

図3では、図1と同様、金属酸化物マトリクス103の金属原子に対し、20 機能性キレート剤104がペンダント状にキレート配位している状態である。この状態に、さらに芳香族化合物301が添加された場合、機能性キレート剤104にはπ電子が存在しているため、芳香族化合物301と機能性

キレート剤104との間で、π-πスタッキング相互作用302が生じる。 このため、相分離のような現象を回避することができるのである。このよう な観点からは、機能性キレート剤104がπ電子を有することが望ましいが、 必ずしもそれに限られることはない。

5 次に、図1で示したような有機無機ハイブリッド材料を合成する手法として、金属アルコキシドと機能性キレート剤とを含むゾル(本発明の塗布用組成物)を調製し、ゾルーゲル法により合成する手法を例示する。そのスキームを図4および図5に示す。なお、図4および図5では、金属アルコキシドとしてアルミニウムアルコキシドを、機能性キレート剤として8ーキノリノールを用いる場合を例に説明する。他の金属アルコキシドを用いる場合や、複数のアルコキシドを用いる場合、複数の金属元素を有する複合金属アルコキシドを用いる場合、金属塩を用いる場合、あるいは他の機能性キレート剤を用いる場合も、基本原理は全て同様である。

図4は、機能性キレート剤を化学改質剤(キレート安定化剤)として兼用 する場合である。図4では、金属アルコキシド401と機能性キレート剤402を2:1[単位;mmol]の割合で適当な有機溶媒に溶解して反応させた溶液403を調製し、加水分解・重縮合を行い、焼成することにより本発明の有機無機ハイブリッド材料404を得ている。水の添加量としては、金属アルコキシドの金属が通常2価~6価であるため、金属アルコキシドに 対して2当量以上6当量以下が好ましい。ただし、加水分解は必ずしも必要ではない。

また、図4の手法では、機能性キレート剤と化学改質剤(キレート安定化

剤)の役割を8-キノリノールが兼用しているため、8-キノリノールの量 を減らしていった場合、安定化能力が大きく損なわれる。そこで、図5に示 すように、他の化学改質剤をさらに添加してもよい。

すなわち図5では、金属アルコキシド501と機能性キレート剤502と 化学改質剤503を2:1:2 [単位; mmo1] の割合で適当な有機溶媒 に溶解して反応させた溶液504を調製し、加水分解・重縮合を行い、焼成 することにより本発明の有機無機ハイブリッド材料505を得る例を示してある。水の添加量としては、先に述べたのと同様、金属アルコキシドに対して2当量以上6当量以下が好ましい。ただし、加水分解は必ずしも必要ではない。

10

15

20

なおここでは、化学改質剤503としてアセト酢酸エチルを用いているが、本発明ではこれに限定されるものではなく、析出が起こらないようゾルを安定化し、かつ焼成等によって最終的には脱離しやすいものであればよい。また、化学改質剤の添加量は、通常、金属アルコキシドに対し0.5当量以上あれば効果を及ぼすことができる。また、金属アルコキシドの金属は通常、6価以下であるため、化学改質剤の添加量は6当量以内が好ましい。

以上で述べた手法は、図3で示したような有機無機ハイブリッド材料を合成する際も、同様に適用することができる。すなわち、上述したゾルに対してさらに芳香族化合物を添加し、同様にゾルーゲル法により合成すればよいだけである。

なお、上述のようにして調製されたゾルから本発明の有機無機ハイブリッド材料を得るプロセスとしては、ゾルを基材上に湿式塗布した後、100℃

以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成することによって、 ゲル化および焼結を行えばよい。

ここで、上述した湿式塗布法としては、ディップコート法、またはスピンコート法、またはインクジェット法などを用いることができるが、これらに限定されることはない。

次に、以下では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を作製するのに用い 15 ることができる材料を具体的に例示する。本発明の有機無機ハイブリッド材料は、図1で示したように、少なくとも機能性キレート剤と、金属酸化物マトリクスを有している。

まず、機能性キレート剤としては、フェノール性水酸基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、フェノール性水 酸基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、フェノール性水酸 基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、カ

ルボキシル基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物、ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、のいずれかが好ましい。

5 フェノール性水酸基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物としては、下記構造式(1)~(8)に示す8-ヒドロキシキノリンおよびその誘導体が代表的である。また、他の化合物としては、10-ヒドロキシベンゾ[h]-キノリン(下記構造式(9))、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾオキサゾール(下記構造式(10))、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾチアゾール(下記構造式(11))、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾイミダゾール誘導体(下記構造式(12)および(13))、2-(2-ヒドロキシフェニル)ピリジンおよびその誘導体(下記構造式(14)および(15))などが挙げられる。さらに、下記構造式(14)および(15))などが挙げられる。さらに、下記構造式(16)~(18)に示すキノキサリン系、フェナジン系、ナフチリジン系の化合物なども適用可能であるが、本発明ではこれらに限定されることはない。

[化1]

[化3]

フェノール性水酸基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物としては、3-ヒドロキシフラボン(下記構造式(19))、5-ヒドロキシフラボン(下記構造式(20))などが代表的である。また、下記構造式(21)~(22)で表されるアセトフェノン系、ベンゾフェノン系の化合物なども適用可能であるが、本発明ではこれらに限定されることはない。

[化4]

OH (19)
$$H_3C$$
 OH (21) OH OH OH OH OH OH OH

フェノール性水酸基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物としては、下記構造式(23)~(27)に示すサリチリデンアミン誘導体が代表的である。また、下記構造式(28)~(31)に示すように、サリチリデンアミンの2量体を用いることもできる。ただし、本発明ではこれらに限定されることはない。

[化5]

[化6]

$$HC=N$$
 $N=CH$
 H_2C-CH_2
(28)

$$HC=N$$
 $N=CH$
 CH_3
 (29)

カルボキシル基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物としては、下記構造式(32)~(34)に示すピコリン

酸およびその誘導体が代表的である。また、下記構造式(35)で表される ピラジン系の化合物なども適用可能であるが、本発明ではこれらに限定され ることはない。なお、本発明においては、下記構造式(32)~(35)で 示したように、カルボキシル基が共役している炭素原子に直接結合している 精造が、発光性や半導体性の観点から好ましい。 [化7]

カルボキシル基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物としては、クマリン-3-カルボン酸(下記構造式(36))が代表的である。

5 また、クロモンー3ーカルボン酸(下記構造式(37))なども適用可能で

あるが、本発明ではこれらに限定されることはない。なお、本発明においては、下記構造式(36)~(37)で示したように、カルボキシル基が共役している炭素原子に直接結合している構造が、発光性や半導体性の観点から好ましい。

5 [化8]

カルボキシル基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物としては、下記構造式(38)~(40)で表されるサリチリデンアミノ酸(これらはフェノール性水酸基も金属に配位するため、上述のフェノール性水酸10基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物でもある)や、下記構造式(41)~(43)で表されるベンジリデンアミノ酸が代表的である。ただし、本発明ではこれらに限定されることはない。なお、本発明においては、下記構造式(38)~(43)で示したように、アゾメチン基の炭素原

子に芳香族環が結合している構造が、発光性や半導体性の観点から好ましい。 [化9]

ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合

物としては、N-ベンゾイル-N-フェニル-ヒドロキシルアミンおよびその誘導体(下記構造式(44)および(45))、N-シンナモイル-N-フェニル-ヒドロキシルアミン(下記構造式(46))およびその誘導体などが代表的である。ただし、本発明ではこれらに限定されることはない。なお、

5 本発明においては、下記構造式(44)~(46)で示したように、カルボニル基が共役している炭素原子に直接結合している構造か、あるいはヒドロキシルアミノ基が共役している炭素原子に直接結合している構造が、発光性や半導体性の観点から好ましい。

[化10]

一方、金属酸化物マトリクスの金属元素としては、典型金属・遷移金属が可能であるが、特に、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、スカンジウム、イットリウム、ランタン、チタン、ジルコニウム、ハフニウム、亜鉛、アルミニウム、ガリウム、インジウム等を適用することにより、発光性に関しては有効となる。一方、他の遷移金属を適用すると、発光

性に関しては弱くなる場合が多いが、d-d遷移による可視光領域の吸収が 生じるため、着色性に関しては有効となる。

また、金属酸化物マトリクスを形成するための原料としては、ゾルーゲル法を前提とすると、上述したように金属アルコキシドが好適である。その種類としては、金属のnープロポキシド、イソプロポキシド、nーブトキシド、secープトキシド、tertーブトキシドなどが挙げられる。なお、ゾルーゲル法は液相反応を利用するため、これらのアルコキシドは液状であるか、あるいは有機溶媒に溶解しやすいものが好ましい。

その有機溶媒としては、機能性キレート剤と金属アルコキシドを溶解できるものであれば何であってもよく、低級アルコール類、テトラヒドロフラン(THF)、アセトニトリル、クロロフォルム、ジクロロエタン、クロロベンゼン、アセトンなどが挙げられ、これらを単独もしくは混合して使用することができる。特に、加水分解・重縮合のための水を添加することを考慮すると、低級アルコール類、THF、アセトニトリルが水と混合しやすく好ましい。また、これらの溶媒は焼成により容易に蒸発するのも、好ましい理由の一つである。

なお、上述した低級アルコール類としては、メタノール、エタノール、nープロパノール、イソプロパノール、nーブタノール、secーブタノール、tertーブタノールなどを用いることができる。これらのアルコール類は、20 金属アルコキシドのアルコキシル基と同類のもの(すなわち、金属アルコキシドとしてnープロポキシドを用いるのであればnープロパノール)を用いることが、アルコキシル基の交換反応を防ぐという観点や、溶解性の観点か

ら好ましい。

また、化学改質剤としては公知のものを用いることができるが、アセチル アセトン、アセト酢酸エチル、ベンゾイルアセトン等に代表されるβ-ジケトンが好ましい。

さらに、図3で示したように、本発明の有機無機ハイブリッド材料に対し てさらに芳香族化合物を添加することが可能であるが、この時の芳香族化合 物としては、有機色素や有機発光体、あるいは有機半導体を用いることがで きる。有機色素としては、フタロシアニン誘導体、アントラキノン誘導体、 ビオラントロン、フェノールフタレイン、マラカイトグリーンなどが着色用 の色素として有用である。有機発光体としては、クマリン誘導体、ローダミ 10 ン類、フルオレセインなどの蛍光体の他、ビス(2-フェニルピリジナトー N, C^{2}) (アセチルアセトナト) イリジウム(略称: Ir(ppy), (a セチルアセトナト)イリジウム(略称:Ir(btp)。(acac))な どの燐光体が挙げられる。有機半導体としては、4,4'-ビス[N-(3 15 -メチルフェニル)-N-フェニル-アミノ]-ビフェニル(略称:TPD)、 4, 4'-ビス [N-(1-ナフチル)-N-フェニル-アミノ]-ビフェ 二ル(略称: α -NPD)、4, 4', 4''-トリス(N, N-ジフェニルー アミノ) -トリフェニルアミン(略称:TDATA)、4,4',4''-トリ ス[N-(3-メチルフェニル)-N-フェニル-アミノ]-トリフェニル 20 アミン(略称: MTDATA)などのホール輸送材料や、2-(4-ビフェ アゾール(略称: PBD)、1,3-ビス[5-(p-tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール-2-イル]ベンゼン(略称: OXD-7)、3-(4-tert-ブチルフェニル)-4-フェニル-5-(4-ビフェニリル)-1,2,4-トリアゾール(略称: TAZ)、3-(4-tert-ブチルフェニル)-4-(4-エチルフェニル)-5-(4-ビフェニリル)-1,2,4-トリアゾール(略称: p-EtTAZ)、バソフェナントロリン(略称: BPhen)、バソキュプロイン(略称: BCP)などの電子輸送材料が挙げられる。

(実施の形態1)

- 10 本実施の形態では、金属酸化物マトリクスに直接結合した有機基を有し、単なる金属酸化物とはことなる機能を発現することができる材料を提供することを目的とし、合成された有機無機ハイブリッド材料について説明する。本発明の有機無機ハイブリッド材料は、図1で示したように、少なくとも機能性キレート剤と金属酸化物マトリクスを有している。
- 15 まず、機能性キレート剤としては、フェノール性水酸基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、フェノール性水酸基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基と、窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基と、 窒素原子をヘテロ原子とする複素環とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、カルボキシル基とアゾメチン基とでキレートを形成する有機化合物、ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とでキレートを形成する有機化合物、のいずれかが好

ましい。

キレートを形成する有機化合物として、例えば、上記構造式(1)~(4 6)に示す化合物を挙げられるが、本発明ではこれらに限定されることはない。

5 一方、金属酸化物マトリクスの金属原子としては、種々の典型金属・遷移金属が可能であるが、特に、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、スカンジウム、イットリウム、ランタン、チタン、ジルコニウム、ハフニウム、亜鉛、アルミニウム、ガリウム、インジウム等を適用することにより、発光性に関しては有効となる。一方、他の遷移金属を適用すると、発光性に関しては弱くなる場合が多いが、d-d遷移による可視光領域の吸収が生じるため、着色性に関しては有効となる。

また、金属酸化物マトリクスは、さらに半金属(ホウ素、シリコン、ゲルマニウム、錫、ビスマスなど)の酸化物骨格を含んでいても良いが、その中でも特に、シリコンの酸化物骨格であるシリカ骨格やオルガノシロキサン骨格が好ましい。これらの骨格を導入することにより、低屈折率化といったような光学的性質を付与することができる。なお、オルガノシロキサン骨格は有機基を有しているが、その有機基としては、メチル基、フェニル基、ナフチル基等を適用することができ、特にフェニル基やナフチル基等のπ電子を有する有機基が好ましいが、それらに限定されることはない。

20 さらに、図3で示したように、本発明の有機無機ハイブリッド材料はさら に芳香族化合物を含むことが可能であるが、この時の芳香族化合物としては、 有機色素や有機発光体、あるいは有機半導体を用いることができる。有機色 素としては、フタロシアニン誘導体、アントラキノン誘導体、ビオラントロン、フェノールフタレイン、マラカイトグリーンなどが着色用の色素として有用である。有機発光体としては、クマリン誘導体、ローダミン類、フルオレセインなどの蛍光体の他、 $Ir(ppy)_2(acac)$ 、 $Ir(btp)_2(acac)$ などの燐光体が挙げられる。有機半導体としては、TPD、 $\alpha-NPD$ 、TDATA、MTDATAなどのホール輸送材料や、PBD、OXD-7、TAZ、p-EtTAZ、BPhen、BCPなどの電子輸送材料が挙げられる。

上記の構成にすることにより、金属酸化物マトリクスに直接結合した有機 10 基を有し、単なる金属酸化物とはことなる機能を発現することができる有機 無機ハイブリッド材料を実現することができる。より具体的には、金属酸化 物マトリクスに直接結合した有機基により、着色性または発光性または半導 体性を発現する機能性の有機無機ハイブリッド材料を実現することができる。

- 15 なお、着色性を示すためには、少なくとも350nm~800nmの間、 好ましくは380nm~760nmの間に吸収スペクトルのピークを有し ていればよい。可視光の波長領域は380nm~760nmであるが、35 0nm~800nmの間に吸収スペクトルのピークを有していれば、吸収ス ペクトルの一部が可視光の波長領域にかかるため、着色性を示す。
- 20 また、発光性に関しては、発光波長は特に限定されるものではないが、可 視の発光を得るため、380nm~760nmの波長領域に発光スペクトル のピークを有することが好ましい。半導体性としては、導電率が10⁻¹⁰~

10³S/cmの範囲が好ましい。また、有機半導体のように、暗導電率としては絶縁体の範疇であっても薄膜化することにより空間電荷制限電流が流れるものは、半導体性を有すると考えてよい。

また、本実施の形態で示した有機無機ハイブリッド材料は、従来問題となっていた、最終的に金属酸化物マトリクスに有機基が存在しないことによる相溶性の問題を解決することができる。

(実施の形態2)

10

15

以下では、実施の形態1に示した有機無機ハイブリッド材料を合成するための塗布用組成物について説明する。本発明の塗布用組成物は、少なくとも 金属アルコキシドおよび/または金属塩、機能性キレート剤、および有機溶 媒を含んでいる。

なお、機能性キレート剤の具体例に関しては、上述の構造式(1)~(46)の如き有機化合物を用いればよい。機能性キレート剤の添加量は、金属アルコキシドに対して0.01等量以上2等量以下が好ましく、さらに好ましくは0.1等量以上1等量以下である。これらの範囲であれば、効果的に析出を防ぐことができる。

金属アルコキシドの種類としては、金属のメトキシド、エトキシド、n-プロポキシド、イソプロポキシド、n-プトキシド、sec-ブトキシド、tert-ブトキシドなどが挙げられる。一方、金属塩としては、金属の塩 化物、酢酸塩などが挙げられる。これら金属アルコキシドや金属塩における金属の種類としては、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、スカンジウム、イットリウム、ランタン、チタン、ジルコニウム、ハフ

ニウム、亜鉛、アルミニウム、ガリウム、インジウム等が好ましい。なお、 ゾルーゲル法は液相反応を利用するため、これらのアルコキシドや塩は液状 であるか、あるいは有機溶媒に溶解しやすいものが好ましい。

また、本発明の有機無機ハイブリッド材料に対し、さらに半金属(ホウ素、

- 5 シリコン、ゲルマニウム、錫、ビスマスなど)の酸化物骨格を導入することを考慮し、本発明の塗布用組成物に半金属のアルコキシドを添加してもよい。この時のアルコキシドの種類としては、これら半金属のメトキシド、エトキシド、n-プロポキシド、イソプロポキシド、n-ブトキシド、sec-ブトキシド、tert-ブトキシドなどが挙げられる。
- 10 特に、本発明の有機無機ハイブリッド材料に対し、さらにシリカ骨格またはオルガノシロキサン骨格を導入することを考慮し、本発明の塗布用組成物にアルコキシシランやオルガノアルコキシシラン、あるいはオルガノシロキサンを単独または混合して添加してもよい。これらを添加した塗布用組成物は沈殿を生じにくく、保存安定性がよいというメリットがある。添加量としては、塗布用組成物内の金属原子数に対して0.5等量以上10等量以下が好ましく、特に1等量以上2等量以下の範囲では極めて高い保存安定性が得られる。なお、アルコキシシランとしては、テトラメトキシシランやテトラエトキシシラン等が挙げられる。また、オルガノアルコキシシランとしては、トリエトキシメチルシラン、トリエトキシフェニルシラン、トリエトキシー1ーナフチルシラン等が挙げられる。また、オルガノシロキサンとしては、ポリジメチルシロキサン等が代表的である。

有機溶媒としては、機能性キレート剤と金属アルコキシドを溶解できるも

のであれば何であってもよく、低級アルコール類、テトラヒドロフラン(THF)、アセトニトリル、クロロフォルム、ジクロロエタン、クロロベンゼン、アセトンなどが挙げられ、これらを単独もしくは混合して使用することができる。特に、加水分解・重縮合のための水を添加することを考慮すると、

5 低級アルコール類、THF、アセトニトリルが水と混合しやすく好ましい。 また、これらの溶媒は焼成により容易に蒸発するのも、好ましい理由の一つ である。

なお、上述した低級アルコール類としては、炭素数が1~6であることが 好ましく、メタノール、エタノール、n-プロパノール、イソプロパノール、

- 10 n-ブタノール、sec-ブタノール、tert-ブタノールなどを用いることができる。これらのアルコール類は、金属アルコキシドのアルコキシル基と同類のもの(すなわち、金属アルコキシドとしてn-プロポキシドを用いるのであればn-プロパノール)を用いることが、アルコキシル基の交換反応を防ぐという観点や、溶解性の観点から好ましい。
- 15 また、本発明の塗布用組成物に水を添加する場合、金属アルコキシドおよび/または金属塩の金属が通常2価~6価であるため、金属アルコキシドおよび/または金属塩に対して2当量以上6当量以下が好ましい。

また、本発明の塗布用組成物は化学改質剤を含んでいてもよいが、化学改質剤としては公知のものを用いることができ、アセチルアセトン、アセト酢 酸エチル、ベンゾイルアセトン等に代表されるβージケトンが好ましい。その他、モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン、アセトール、アセトイン、酢酸、乳酸、マンデル酸、クエン酸、酒石酸、シ

ュウ酸、ジアセチル、エチレンジアミンなどの化学改質剤を用いることができる。これら化学改質剤の添加量は、金属アルコキシドおよび/または金属塩に対し0.5当量以上6当量以下が好ましい。

さらに、図3で示したように、本発明の有機無機ハイブリッド材料に対してさらに芳香族化合物を添加することを考慮し、本発明の塗布用組成物は芳香族化合物を含んでいてもよい。この時の芳香族化合物としては、実施形態1で述べた有機色素や有機発光体、あるいは有機半導体を用いることができる。

上記した塗布用組成物を用いることより、実施の形態1に示したような、 10 金属酸化物マトリクスに直接結合した有機基を有し、単なる金属酸化物とは ことなる機能を発現することができる有機無機ハイブリッド材料を合成す ることができる。より具体的には、金属酸化物マトリクスに直接結合した有 機基により、着色性または発光性または半導体性を発現する機能性の有機無 機ハイブリッド材料を実現することができる。

15 さらに、本実施の形態で示した塗布用組成物を用いて有機無機ハイブリッド材料を合成することにより、従来問題となっていた、最終的に金属酸化物マトリクスには有機基が存在しないことによる相溶性の問題を解決することができる。

ところで、本発明の有機無機ハイブリッド材料の応用範囲としては、ガラ ス上に塗布することによる着色ガラスや蛍光ガラスへの応用が挙げられる。また、他に有用な応用例として、エレクトロルミネッセント素子への応用が 挙げられる。以下では、そのエレクトロルミネッセント素子の実施形態につ

いて、詳細に説明する。

(実施の形態3)

本実施の形態3では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を用いたキャリア注入型エレクトロルミネッセント素子の構成について、図6(a)を用いて説明する。図6(a)では基板を省略しているが、陽極601、陰極603のいずれの側に基板があっても良い。

図6(a)は、本発明の有機無機ハイブリッド材料からなる発光層602 を、陽極601と陰極603の間に挟んだ構造のエレクトロルミネッセント素子である。この時、マトリクスに結合した機能性キレート剤が電子輸送性10を示す場合は、上述したようなホール輸送材料をさらに添加することが好ましい。また、マトリクスに結合した機能性キレート剤がホール輸送性を示す場合は、上述したような電子輸送材料をさらに添加することが好ましい。なぜならば、それらの添加物を加えることで、キャリアの注入・輸送バランスを向上させ、発光効率を向上させることができるからである。さらに、上述15したような有機発光体(蛍光体や燐光体)を添加し、その発光を取り出しても良い。無論、機能性キレート剤からの発光を取り出しても良い。

また、機能性キレート剤は半導体性を示す(キャリアを運ぶ担い手となる) 一方で、金属酸化物マトリクスの多くは絶縁性を示すため、機能性キレート 剤の量が少なくなると発光層602が絶縁体となってしまう。したがって本 20 実施の形態1のように、本発明の有機無機ハイブリッド材料をキャリア注入 型エレクトロルミネッセント素子に適用する場合は、機能性キレート剤の金属原子に対する割合は0.1当量以上が好ましい。

陽極601の材料としては、仕事関数の大きい導電性材料を用いることが 好ましい。陽極側を光の取り出し方向とするのであれば、インジウムースズ 酸化物 (ITO)、インジウムー亜鉛酸化物 (IZO) 等の透明導電性材料 を用いればよい。また、陽極側を遮光性とするのであれば、TiN、ZrN、

Ti、W、Ni、Pt、Cr等の単層膜の他、窒化チタンとアルミニウムを 主成分とする膜との積層、窒化チタン膜とアルミニウムを主成分とする膜と 窒化チタン膜との三層構造等を用いることができる。あるいは、Ti、Al 等の反射性電極の上に上述した透明導電性材料を積層する方法でもよい。

また、陰極603の材料としては、仕事関数の小さい導電性材料を用いる
10 ことが好ましく、具体的には、LiやCs等のアルカリ金属、およびMg、
Ca、Sr等のアルカリ土類金属、およびこれらを含む合金(Mg-Ag、
Al-Liなど)の他、YbやEr等の希土類金属を用いて形成することもできる。また、LiF、CsF、CaF₂、Li₂〇等の電子注入層を用いる場合は、アルミニウム等の通常の導電性薄膜を用いることができる。また、
15 陰極側を光の取り出し方向とする場合は、LiやCs等のアルカリ金属、およびMg、Ca、Sr等のアルカリ土類金属を含む超薄膜と、透明導電膜(ITO、IZO、ZnO等)との積層構造を用いればよい。あるいは、アルカリ金属またはアルカリ土類金属と電子輸送材料を共蒸着した電子注入層を形成し、その上に透明導電膜(ITO、IZO、ZnO等)を積層してもよ

なお、陽極601と発光層602の間には、ホール注入・輸送層を挿入してもよい。ホール注入・輸送層に用いることができる材料としては、先に述

べたホール輸送材料を用いることができる。その他に、有機化合物であればポルフィリン系の化合物が有効であり、フタロシアニン(略称: H₂-Pc)、銅フタロシアニン(略称: Cu-Pc)等を用いることができる。また、導電性高分子化合物に化学ドーピングを施した材料もあり、ポリスチレンスルホン酸(略称: PSS)をドープしたポリエチレンジオキシチオフェン(略称: PEDOT)や、ポリアニリン(略称: PAni)、ポリビニルカルバゾール(略称: PVK)などを用いることもできる。また、五酸化バナジウムのような無機半導体の薄膜や、酸化アルミニウムなどの無機絶縁体の超薄膜も有効である。

10 さらに、陰極603と発光層602の間には、電子注入・輸送層を挿入してもよい。電子注入・輸送層に用いることができる材料としては、上述した電子輸送材料を用いることができる。その他に、LiF、CsFなどのアルカリ金属ハロゲン化物や、CaF₂のようなアルカリ土類ハロゲン化物、Li₂〇などのアルカリ金属酸化物のような絶縁体の超薄膜がよく用いられる。また、リチウムアセチルアセトネート(略称:Li(acac)や8-キノリノラトーリチウム(略称:Li q)などのアルカリ金属錯体も有効である。

なお、本発明では、発光層、ホール注入・輸送層、電子注入・輸送層を含め、陽極と陰極で挟まれた層のことを電界発光層と称する。

20 このようにして得られるエレクトロルミネッセント素子は、機能性キレート剤の種類や添加する有機発光体の種類を変えることによって、様々な発光色を達成することができる。また、例えば、構造式(1)はキレート配位す

ることによって黄緑色に、構造式(8)はキレート配位することによって赤 橙色に、構造式(14)はキレート配位することによって青色に、それぞれ 発光するため、これらを適当な割合で混合することによって、白色発光をも 容易に達成することができる。

5 (実施の形態4)

本実施の形態4では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を用いた真性エレクトロルミネッセント素子の構成について、図6(b)を用いて説明する。図6(b)では基板を省略しているが、第1電極611、第2電極613のいずれの側に基板があっても良い。

- 10 図 6 (b) は、本発明の有機無機ハイブリッド材料からなる発光層 6 1 2 を、第1電極 6 1 1 と第2電極 6 1 3 の間に挟んだ構造のエレクトロルミネッセント素子である。発光層 6 1 2 には、上述したような有機発光体(蛍光体や燐光体)を添加し、その発光を取り出しても良い。無論、機能性キレート剤からの発光を取り出しても良い。
- 回6(a)との違いは、電流が流れないよう発光層612を絶縁体とし、 さらに交流バイアスを印加する手段614を用いて駆動することによって、 衝突励起による発光(すなわち真性エレクトロルミネッセンス)を導出する 点である。この時、発光層612を絶縁体とするために、実施の形態1とは 逆に、機能性キレート剤の金属原子に対する割合は0.1当量以下が好まし

61

また、第1電極611と発光層612との間、あるいは第2電極613と 発光層612との間に、誘電率の高い誘電体(チタン酸バリウムなど)の層 が形成されていてもよい。

5 (実施例)

10

15

[実施例1]

本実施例では、金属アルコキシドとしてアルミニウム-sec-ブトキシドを、金属原子に対してキレートを形成することにより着色性および発光性および半導体性を示す有機化合物として8-キノリノールを、有機溶媒としてイソプロパノールを、化学改質剤としてアセト酢酸エチルを用いた本発明の塗布用組成物(ゾル)の調製法を具体的に例示する。

まず、相対湿度を5%以下に保ったグローブボックス内において、0.493g(2mmo1)のアルミニウム-sec-ブトキシド(東京化成工業社製)を2.404g(40mmo1)の脱水イソプロパノール(関東化学社製)に分散した。次に、撹拌しながら0.390g(3mmo1)のアセト酢酸エチル(キシダ化学社製)を滴下することにより、化学改質された金属アルコキシド溶液を調製した。

これとは別に、同グローブボックス内にて、0.145g(1mmol)の8-キノリノール(東京化成工業社製)を6.010g(100mmol)の脱水イソプロパノールに溶解し、さらに0.090ml(約5mmol)の純水を加えることで、8-キノリノール溶液を調製した。

そして、得られた8-キノリノール溶液を、上述した金属アルコキシド溶

液に撹拌しながら滴下した。滴下と同時に、溶液は無色透明から黄色へと変化した。さらに滴下後1時間撹拌することで、本発明の塗布用組成物(ゾル)を得た。通常の金属錯体の合成で見られるような析出は、全く見られなかった。なお、この時作製したゾルの組成物の比率は、アルミニウムーsecーブトキシド:8-キノリノール:アセト酢酸エチル:水:イソプロパノール=2:1:3:5:140[単位;mmol]となっている。

このようにして得られた本発明の塗布用組成物 (ゾル) に関し、液膜法により I R 吸収スペクトルを測定した。測定装置は、赤外分光光度計 (サーモニコレー社製) を用いた。結果を図11に示す。図11では、その多くのピ10 一クは溶媒であるイソプロパノールに帰属されるものであるが、エノール型のC - 〇伸縮振動である1610cm⁻¹付近およびキレート環形成による6員環のC = C 伸縮振動である1530cm⁻¹付近にピークが観測されており、かつ、ケト型のC = 〇伸縮振動である1730cm⁻¹がごくわずかしか観測されていない。したがって、アセト酢酸エチルのほとんどはキレート環を形成している(化学改質の役割を果たしている)ことを示唆している。また、上述の通り、8-キノリノール溶液を滴下すると同時に黄色に着色しているので、8-キノリノールも明らかにキレート環を形成している。以上のことから、本実施例のゾルにおいては、アセト酢酸エチル、8-キノリノール共に、アルミニウムにキレート配位していることがわかった。

20 [実施例2]

本実施例では、アルミナマトリクスに8-キノリノールがキレート配位し た本発明の有機無機ハイブリッド材料の合成法を具体的に例示する。 まず、実施例1で得られたゾルを 0.45μ mのフィルターに通しながら石英基板上に滴下し、800 r p m・30 秒の条件でスピンコートした。スピンコート後、下記表 1 に示す 4 通りの条件にて乾燥・焼成し、 $(1)\sim(4)$ の計 4 種類のサンプルを得た。なお、焼成はガス置換炉内において窒素雰囲気下で行った。

[表1]

| サンプルNo. | 乾燥・焼成条件 | | | |
|---------|-------------------------|--|--|--|
| (1) | 室温で大気下に放置して乾燥 | | | |
| (2) | 80℃で1h焼成 | | | |
| (3) | (2)の条件で焼成後、さらに150℃で1h焼成 | | | |
| (4) | (3)の条件で焼成後、さらに200℃で1h焼成 | | | |

紫外・可視分光光度計(日本分光社製)を用い、(1)~(4)の各サンプルのUV-Vis吸収スペクトルを測定した。結果を図12に示す。図12に示す通り、(2)と(3)を比較すると、(2)における260~270 nmのプロードなスペクトルが、(3)では260nmのシャープなスペクトルに変化している。8-キノリノールが金属とキレート環を形成すると、370~380nmおよび260nm付近の二箇所に吸収が観測される。一方、アセト酢酸エチルが金属とキレート環を形成すると、270nm付近に 吸収が観測される(比較例1にて後述)。したがって、80℃以下においては、8-キノリノールおよびアセト酢酸エチルの両方が配位しており、260nmと270nmの吸収が重なってプロードな吸収が現れていると考え

られる。また、150℃で焼成すると、アセト酢酸エチルのキレート配位はほとんどが外れる一方で、8-キノリノールのキレート配位は残っているため、260nm付近のシャープなピークが残ったと考えられる(実際、370~380nmの吸収も消失しておらず、サンプルの色も黄色を呈していることから、キレート配位した状態の8-キノリノールは残っていることが示唆される)。

ゾルーゲル法では、焼成によりアセト酢酸エチルのような化学改質剤が脱離し、金属酸化物マトリクス(金属-酸素-金属の結合)が形成されることが知られている。したがって、図12から、(3)および(4)のサンプル(すなわち150℃~200℃の焼成条件)においては、アルミナマトリクスが形成され、かつ機能性キレート剤である8-キノリノールがアルミニウムに配位した状態であると言える。以上のことから、本発明の有機無機ハイブリッド材料が合成されたことがわかった。

10

なお、(3) および(4) は、可視光領域にかかるブロードな吸収(ピー 15 クトップは370~380 n mである)により黄色に着色しており、本発明 を実施することで、着色性の有機無機ハイブリッド材料が合成できることが わかる。

また、(3) および(4) のフォトルミネッセンスを測定した結果を図13に示す。励起光は365nmとした。図13に示す通り、いずれのサンプ20 ルも530nm付近にピークを有する黄緑色発光を呈した。したがって、本発明を実施することで、発光性の有機無機ハイブリッド材料も合成できることがわかる。

[比較例1]

10

15

20

本比較例では、実施例1のゾルから8-キノリノールを除いた状態の従来のゾル(すなわち、金属アルコキシドとしてアルミニウム-sec-ブトキシドを、化学改質剤としてアセト酢酸エチルを、有機溶媒としてイソプロパノールを用いたゾル)を調製し、塗布・焼成を行った。

まず、実施例 1 と同様の手法で、アルミニウム - s e c - \overline{J} Γ + δ + + δ + δ + δ + + δ + + δ + + δ + + + + + + + + +

本比較例における(1)~(4)の各サンプルのUV-Vis吸収スペクトルを測定した結果を、図14に示す。図14に示す通り、アセト酢酸エチルが金属とキレート環を形成することにより生じる270nm付近の吸収は、焼成温度の上昇に伴い大きく減少していく。すなわち、焼成温度の上昇に伴ってアセト酢酸エチルが脱離し、150~200℃ではほぼ完全に除去され、ただの非晶質アルミナ薄膜になっていることが示唆される。したがって、有機無機ハイブリッド材料を形成することはできなかった。

また、(1) や(2) の状態(すなわち、80℃以下の焼成温度) においてはアセト酢酸エチルのキレート環は残存しているが、着色性・発光性等の機能は全く観測されなかった。

[実施例3]

本実施例では、本発明の有機無機ハイブリッド材料の電流ー電圧特性につ

いて、具体的に例示する。

まず、実施例 1 と同様の手法にて、アルミニウム- s e c - ブトキシド:8 - キノリノール: アセト酢酸エチル: 水: イソプロパノール=4: 1: 4: 1 2: 1 0 0 [単位; m m o 1] のゾルを調整した。

次に、ITOからなる電極が2mm角の大きさで形成されている基板に対し、上述のゾルを0.45μmのフィルターに通しながら滴下し、800rpm・60秒の条件でスピンコートした。スピンコート後、大気雰囲気下にて、80℃で1時間、次いで200℃で2時間焼成し、ITO上に本発明の有機無機ハイブリッド材料からなる薄膜を得た。さらにこの薄膜上に、真空10 蒸着装置にてA1を約100nm蒸着した。

このようにして得られた素子に対し、ITOをプラスに、A1をマイナスにバイアスした時の電流-電圧特性を図15 (a)に示す。この素子では、25 Vの電圧を印加することにより、0.1 mA/c m²の電流密度で電流が流れた。また、図15 (a)の電流-電圧特性を両対数プロットすると図15 15 (b)のようになり、10 V付近に明確な屈曲点が現れた。この屈曲点は一般に、オーム電流領域から空間電荷制限電流領域へ移行する際に現れると考えられているため、本発明の有機無機ハイブリッド材料は十分な量の空間電荷制限電流を流している、すなわち半導体性を示すことがわかった。

[実施例4]

20 本実施例では、金属塩として塩化アルミニウムを、金属原子に対してキレートを形成することにより着色性および発光性および半導体性を示す有機 化合物として8-キノリノールを、有機溶媒としてエタノールを用い、さら にアルコキシシランとしてテトラエトキシシランを加えた本発明の塗布用 組成物 (ゾル) の調製法を具体的に例示する。

まず、0.533g(4mmol)の塩化アルミニウム(キシダ化学社製) と0.581g(4mmol)の8-キノリノール(東京化成工業社製)を 20mlのエタノールに溶解させた。次に、これとは別に、1.667g(8 mmol)のテトラエトキシシラン(TEOS)(和光純薬工業社製)を8 mlのエタノールに分散した溶液を調製し、上述のエタノール溶液に加えた。 さらに水を4ml添加した。なお、この時のpHは1~3程度であった。

そして、得られた溶液を 1.5時間ほど撹拌した後、2日間静置すること 10 により、本発明の塗布用組成物 (ゾル)を得た。なお、この時作製したゾル の組成物の比率は、塩化アルミニウム:8-キノリノール:TEOS=4:4:8 [単位;mmol] となっている。また、この塗布用組成物において は、1週間が経過した後においても析出は全く見られなかった。

[実施例5]

20

15 本実施例では、金属酸化物マトリクスに加え、シリカ骨格をさらに含む本 発明の有機無機ハイブリッド材料について具体的に例示する。

まず、実施例4で得られたゾルを 0.45μ mのフィルターに通しながら石英基板上に滴下し、800rpm・30秒の条件でスピンコートした。スピンコート後、大気雰囲気下にて、60℃で1時間乾燥し、次いで150℃で2時間焼成することにより本発明の有機無機ハイブリッド材料を得た。

得られた有機無機ハイブリッド材料をX線光電子分光法(ESCAまたは XPSと呼ばれる)により分析したところ、 SiO_2 (シリカ)骨格を示す

103eV付近、およびA1₂O₃(アルミナ) 骨格を示す75eV付近にピークが検出された。また、原料の塩化アルミニウムに含まれている塩素の量は、検出限界以下であった。したがって、シリカ骨格およびアルミナ骨格が形成されていることが示唆される。

5 また、実施例2と同様に、370~380nmに吸収スペクトルのピークが見られるため、8-キノリノールはアルミニウムに対してキレート環を形成していることがわかった。以上のことから、本発明の有機無機ハイブリッド材料が合成されたことがわかった。

なお、本実施例の有機無機ハイブリッド材料は、実施例2と同様、可視光 10 領域にかかるブロードな吸収(ピークトップは370~380nmである) により黄色に着色していた。また、530nm付近にピークを有する黄緑色 発光を呈した。

[実施例6]

本実施例では、金属塩として塩化アルミニウムを、金属原子に対してキレートを形成することにより着色性および発光性および半導体性を示す有機化合物として8-キノリノールを、有機溶媒としてエタノールを、アルコキシシランとしてテトラエトキシシランを用いた本発明の塗布用組成物(ゾル)を調製し、それを用いて本発明の有機無機ハイブリッド材料を合成した例を具体的に例示する。また、それに対する比較例を例示する。

20 [実施例6-1および6-2]

本実施例では、実施例4と同様の手法にて、下記表2に示すような組成の ゾルを調製した。エタノールおよび水の量は実施例4と同じとした。実施例 6-1では、実施例4と同様、析出は全く見られなかった。また、実施例6-2では若干の析出が見られたものの、十分に塗布が可能であった。なお、この時のpHは1~3程度であった。

[表2]

5

実施例6におけるゾルの組成比

| | 実施例6-1 | 実施例6-2 | 比較例2 | 比較例3 |
|------------------|--------|--------|------|------|
| 塩化アルミニウム | 4 | 4 | _ | 4 |
| 8 - キノリノール | 4 | 4 | _ | 1 2 |
| TEOS | 8 | 4 0 | 8 | 8 |
| 塩酸 | なし | なし | あり* | あり* |
| Alq ₃ | _ | _ | 4 | _ |

単位;[mmo1]

※ 実施例6-1および6-2とpHを揃えるために添加

[比較例2]

8 ーキノリノールを配位子として有する金属錯体(分子)であるトリス(8 10 ーキノリノラト)アルミニウム(略称: Alq3)が単にシリカ中に分散されている状態を作製するため、上記表2中に示した組成のゾルを調製した。エタノールおよび水の量は実施例4と同じとした。本比較例のゾルにおいては、Alq3の溶解性が悪く、完全な液状は得られなかった。

[比較例3]

15 さらに比較のため、上記表 2 中に示した組成のゾル(すなわち、3 価の金属であるアルミニウムに対して、配位子の数が飽和するよう、8 - キノリノ

ールを3等量加えたもの)を調製した。エタノールおよび水の量は実施例4 と同じとした。

次に、表2で得られた4種類のゾル(ただし、比較例2のゾルは析出がひどいため、上澄み液を用いた)をそれぞれ0.45μmのフィルターに通しながら石英基板上に滴下し、800rpm・30秒の条件でスピンコートした。スピンコート後、大気雰囲気下にて、60℃で1時間乾燥し、次いで120℃で2時間焼成することにより、A.実施例6-1のゾルを用いた本発明の有機無機ハイブリッド材料、B.実施例6-2のゾルを用いた本発明の有機無機ハイブリッド材料、C.比較例2のゾルを用いた比較サンプル、D.

10 比較例3のゾルを用いた比較サンプル、をそれぞれ得た。いずれも黄色に着色していた。

これら4種類のサンプルをエタノールに浸漬し、5分放置したところ、サンプルAおよびサンプルBにおいては着色が剥がれ落ちなかったが、サンプルCおよびサンプルDは着色が剥がれ落ちてしまっていた。その様子を図1 6 に示す。

このような結果から、本発明の有機無機ハイブリッド材料であるサンプル AおよびBにおいては、8-キノリノールがアルミナマトリクスに直接結合 しているため、容易に有機基(8-キノリノール)が脱離しなかったものと 考えられる。一方、比較サンプルのCおよびDは、単にシリカ中にAlq3 分子が分散している状態であるため、8-キノリノールと金属酸化物マトリクスとの間に相互作用がなく、簡単にAlq3として溶出してしまったもの と考えられる。

[実施例7]

本実施例では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を、キャリア注入型エレクトロルミネッセント素子に応用する例を具体的に例示する。素子構造としては、図6(a)で示した構造に、ホール注入・輸送層を挿入した構造を用いる。

まず、絶縁表面を有するガラス基板上に陽極が形成される。材料として透明導電膜であるITOを用い、スパッタリング法により110nmの膜厚で形成する。陽極の形状は、2mm×2mmの大きさとする。

次に、陽極上に、PEDOTとPSSが混合された水溶液をスピンコート 10 し、150℃にてベークすることによって、約30nmのホール注入・輸送 層を得る。さらに、実施例1で述べたゾルをホール注入・輸送層の上にスピンコートし、80℃で1時間、150℃で2時間ベークすることにより、発 光層を形成する。このようにして形成されたホール注入・輸送層と発光層が、電界発光層として機能する。

15 最後に、陰極を形成する。なお、本実施例では、アルミニウム・リチウム 合金(Al-Li)を抵抗加熱による真空蒸着法により、100nm形成す る。

以上により、本発明のキャリア注入型エレクトロルミネッセント素子が形成される。なお、本実施例3では、基板上に陽極を形成する場合について説明したが、本発明はこれに限定されることはなく、基板上に陰極を形成することもできる。ただし、この場合(すなわち陽極と陰極とを入れ替えた場合)には、電界発光層の積層順が本実施例で示した場合と逆になる。

さらに、本実施例では、陽極は透明電極であり、陽極側から電界発光層で 生じた光を出射させる構成としているが、本発明はこれに限定されることは なく、透過率を確保するために適した材料を選択することにより陰極側から 光を出射させる構成とすることもできる。

5 [実施例8]

本実施例では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を表面に塗布したガラス製品について、具体的に例示する。

まず、実施例1で示したゾルを調製し、透明なガラス瓶を浸積(ディップコート)することにより表面を塗装する。次に、このガラス瓶を80℃で1 時間、150℃で2時間ベークすることにより、黄色の着色ガラス瓶が得られる。また、黄緑色蛍光性のガラス瓶が得られる。

鉄等の不純物を添加することにより着色させる従来の着色ガラス瓶は、リサイクルが困難であるという問題を抱えているが、本実施例4で得られたようなガラス瓶は、ガラスの溶融温度以上に加熱するなどの手法によって表層の有機無機ハイブリッド材料から単離することができるため、容易にリサイクルすることができる。

[実施例9]

15

本実施例では、画素部に本発明のキャリア注入型エレクトロルミネッセント素子を有する発光装置について、図7を用いて説明する。なお、図7(A) は、発光装置を示す上面図、図7(B)は図7(A)をA-A'で切断した断面図である。点線で示された701はソース側駆動回路、702は画素部、703はゲート側駆動回路である。また、704は封止基板、705はシー

ル剤であり、シール剤705で囲まれた内側の領域706は、不活性ガスが 充填された空間になっていてもよいし、樹脂等の固体が充填されていてもよ い。

なお、707はソース側駆動回路701及びゲート側駆動回路703に入 カされる信号を伝送するための接続配線であり、外部入力端子となるFPC (フレキシブルプリントサーキット)708からビデオ信号、クロック信号、スタート信号、リセット信号等を受け取る。なお、ここではFPCしか図示されていないが、このFPCにはプリント配線基盤(PWB)が取り付けられていてもよい。本明細書における発光装置には、発光装置本体だけでなく、 それにFPCもしくはPWBが取り付けられた状態をも含むものとする。

次に、断面構造について図7(B)を用いて説明する。基板710上には 駆動回路部及び画素部が形成されているが、ここでは、駆動回路部であるソ ース側駆動回路701と、画素部702が示されている。

なお、ソース側駆動回路701はnチャネル型TFT723とpチャネル

型TFT724とを組み合わせたCMOS回路が形成される。また、駆動回路を形成するTFTは、公知のCMOS回路、PMOS回路もしくはNMOS回路で形成しても良い。また、本実施の形態では、基板上に駆動回路を形成したドライバーー体型を示すが、必ずしもその必要はなく、基板上ではなく外部に形成することもできる。

20 また、画素部702はスイッチング用TFT711と、電流制御用TFT712とそのドレインに電気的に接続された第1の電極713とを含む複数の画素により形成される。なお、第1の電極713の端部を覆って絶縁物

7 1 4 が形成されている。ここでは、ポジ型の感光性アクリル樹脂膜を用いることにより形成する。

また、カバレッジを良好なものとするため、絶縁物 7 1 4 の上端部または下端部に曲率を有する曲面が形成されるようにする。例えば、絶縁物 7 1 4 の材料としてポジ型の感光性アクリルを用いた場合、絶縁物 7 1 4 の上端部のみに曲率半径 $(0.2 \mu\,\mathrm{m}\sim 3 \mu\,\mathrm{m})$ を有する曲面を持たせることが好ましい。また、絶縁物 7 1 4 として、感光性の光によってエッチャントに不溶解性となるネガ型、或いは光によってエッチャントに溶解性となるポジ型のいずれも使用することができる。

10 第1の電極713上には、電界発光層715、および第2の電極716が それぞれ形成されている。ここで、陽極として機能する第1の電極713に 用いる材料としては、仕事関数の大きい材料を用いることが望ましい。例え ば、ITO(インジウムスズ酸化物)膜、インジウム亜鉛酸化物(IZO) 膜、窒化チタン膜、クロム膜、タングステン膜、Zn膜、Pt膜などの単層 15 膜の他、窒化チタンとアルミニウムを主成分とする膜との積層、窒化チタン 膜とアルミニウムを主成分とする膜と窒化チタン膜との3層構造等を用い ることができる。なお、積層構造とすると、配線としての抵抗も低く、良好 なオーミックコンタクトがとれ、さらに陽極として機能させることができる。

また、電界発光層 7 1 5 は、本発明の有機無機ハイブリッド材料をその一 20 部または全体に用いることができる。具体的には、実施例 3 で述べたような 構造を適用すればよい。

さらに、電界発光層715上に形成される第2の電極(陰極)716に用

いる材料としては、仕事関数の小さい材料(A1、Ag、Li、Ca、またはこれらの合金MgAg、MgIn、A1Li、 CaF_2 、またはCaN)を用いればよい。なお、電界発光層 715 で生じた光が第 2 の電極 716 を透過させる場合には、第 2 の電極(陰極) 716 として、膜厚を薄くした金属薄膜と、透明導電膜(ITO(酸化インジウム酸化スズ合金)、酸化インジウム酸化亜鉛合金(In_2O_3 —ZnO)、酸化亜鉛(ZnO)等)との積層を用いるのが良い。

さらにシール剤705で封止基板704を基板710と貼り合わせることにより、基板710、封止基板704、およびシール剤705で囲まれた 10 領域706にエレクトロルミネッセント素子717が備えられた構造になっている。なお、領域706には、不活性気体(窒素やアルゴン等)が充填される場合の他、シール剤705が充填される構成も含むものとする。

なお、シール剤705にはエポキシ系樹脂を用いるのが好ましい。また、これらの材料はできるだけ水分や酸素を透過しない材料であることが望ましい。また、封止基板704に用いる材料としてガラス基板や石英基板の他、FRP(Fiberglass-Reinforced Plastics)、PVF(ポリビニルフロライド)、マイラー、ポリエステルまたはアクリル等からなるプラスチック基板を用いることができる。

以上のようにして、本発明のキャリア注入型エレクトロルミネッセント素 20 子を有する発光装置を得ることができる。

[実施例10]

本実施例では、図7で示した発光装置において、封止基板704側から光

を取り出す上面出射型構造の発光装置を具体的に例示する。その概略図(断面図)を図8(A)に示す。なお、図8(A)では図7の符号を引用する。図8(A)においては、第1の電極713を遮光性の陽極、第2の電極716を透光性の陰極とすることで、上面出射構造を形成する。したがって、第1の電極713としては、窒化チタン膜、クロム膜、タングステン膜、Zn膜、Pt膜などの単層膜の他、窒化チタンとアルミニウムを主成分とする膜との積層、窒化チタン膜とアルミニウムを主成分とする膜との16との3層構造等を用いることができる。また、第2の電極716としては、膜厚を薄くした金属薄膜と、透明導電膜(ITO、IZO、ZnO等)との積層構造を用いればよい。ここでは、第1の電極713として窒化チタン膜を、第2の電極716としてMg-Ag合金薄膜とITOとの積層構造を適用する。

また、本実施例の発光装置では、本発明の有機無機ハイブリッド材料を用いた白色発光のエレクトロルミネッセント素子717(例えば、実施の形態15 1で述べたような白色発光の有機無機ハイブリッド材料を含む構成)を用いてフルカラー化させるため、着色層811と遮光層(BM)812からなるカラーフィルター(簡略化のため、ここではオーバーコート層は図示しない)を設けている。

また、エレクトロルミネッセント素子 7 1 7 を封止するために、透明保護 20 層 8 0 1 を形成する。この透明保護 層 8 0 1 としては、スパッタ法 (D C 方式や R F 方式)や P C V D 法により得られる 窒化珪素 または 窒化酸化珪素 を 主成分とする絶縁膜、炭素を主成分とする薄膜 (ダイヤモンドライクカーボ

ン(DLC)膜、窒化炭素(CN)膜など)、またはこれらの積層を用いることが好ましい。シリコンターゲットを用い、窒素とアルゴンを含む雰囲気で形成すれば、水分やアルカリ金属などの不純物に対してブロッキング効果の高い窒化珪素膜が得られる。また、窒化シリコンターゲットを用いてもよい。また、透明保護層は、リモートプラズマを用いた成膜装置を用いて形成してもよい。また、透明保護層に発光を通過させるため、透明保護層の膜厚は、可能な限り薄くすることが好ましい。

なおここでは、エレクトロルミネッセント素子 7 1 7をさらに封止するために、シール剤 7 0 5 のみならず、第 2 シール剤 8 0 2 により図 7 における10 領域 7 0 6 を充填し、封止基板 7 0 4 と貼り合わせる。この封止作業は、不活性気体雰囲気下で行えばよい。第 2 シール剤 8 0 2 に関しても、シール剤 7 0 5 と同様、エポキシ系樹脂を用いるのが好ましい。

[実施例11]

本実施例では、図7で示した発光装置において、基板710側と封止基板 704側の両方から光を取り出す両面出射型構造の発光装置を具体的に例 示する。その概略図(断面図)を図8(B)に示す。なお、図8(B)では 図7の符号を引用する。

図8(B)においては、基本的な構成は図8(A)と同様であるが、図8(A)と異なる点は、第1の電極713としてITO膜やIZO膜等の透明20 導電膜を用いる点である。ここでは、ITO膜を用いることで、両面出射型構造の発光装置が実現できる。

なお、図8(B)においては、基板710側にはカラーフィルターを設け

ていないが、カラーフィルターを設けて両面共にフルカラー化しても良い。 この場合、基板710側に形成するカラーフィルターは、従来の液晶表示装 置等で用いられている手法と同様にして設ければよい。

[実施例12]

20

5 本実施例では、本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置 を用いて完成させた様々な電気器具について説明する。

本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置を用いて作製された電気器具として、ビデオカメラ、デジタルカメラ、ゴーグル型ディスプレイ(ヘッドマウントディスプレイ)、ナビゲーションシステム、音響再10 生装置(カーオーディオ、オーディオコンポ等)、ノート型パーソナルコンピュータ、ゲーム機器、携帯情報端末(モバイルコンピュータ、携帯電話、携帯型ゲーム機または電子書籍等)、記録媒体を備えた画像再生装置(具体的にはデジタルビデオディスク(DVD)等の記録媒体を再生し、その画像を表示しうる表示装置を備えた装置)などが挙げられる。これらの電気器具の具体例を図8に示す。

図9(A)は表示装置であり、筐体9101、支持台9102、表示部9103、スピーカー部9104、ビデオ入力端子9105等を含む。本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置をその表示部9103に用いることにより作製される。なお、表示装置は、パソコン用、TV放送受信用、広告表示用などの全ての情報表示用装置が含まれる。

図9(B)はノート型パーソナルコンピュータであり、本体9201、筐体9202、表示部9203、キーボード9204、外部接続ポート920

5、ポインティングマウス9206等を含む。本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置をその表示部9203に用いることにより作製される。

図9(C)はモバイルコンピュータであり、本体9301、表示部930 5 2、スイッチ9303、操作キー9304、赤外線ポート9305等を含む。 本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置をその表示部9 302に用いることにより作製される。

図9(D)は記録媒体を備えた携帯型の画像再生装置(具体的にはDVD 再生装置)であり、本体9401、筐体9402、表示部A9403、表示 10 部B9404、記録媒体(DVD等)読み込み部9405、操作キー940 6、スピーカー部9407等を含む。表示部A9403は主として画像情報 を表示し、表示部B9404は主として文字情報を表示するが、本発明のエ レクトロルミネッセント素子を有する発光装置をこれら表示部A9403、 B9404に用いることにより作製される。なお、記録媒体を備えた画像再 15 生装置には家庭用ゲーム機器なども含まれる。

図9(E)はゴーグル型ディスプレイ(ヘッドマウントディスプレイ)であり、本体9501、表示部9502、アーム部9503を含む。本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置をその表示部9502に用いることにより作製される。

図9(F)はビデオカメラであり、本体9601、表示部9602、筐体9603、外部接続ポート9604、リモコン受信部9605、受像部9606、バッテリー9607、音声入力部9608、操作キー9609、接眼

部9610等を含む。本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光 装置をその表示部9602に用いることにより作製される。

ここで、図9(G)は携帯電話であり、本体9701、筐体9702、表示部9703、音声入力部9704、音声出力部9705、操作キー9706、外部接続ポート9707、アンテナ9708等を含む。本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置をその表示部9703に用いることにより作製される。なお、表示部9703は黒色の背景に白色の文字を表示することで携帯電話の消費電力を抑えることができる。

図10 a は両面発光型ノートPCであり、キーボード部1001、ディスプレイ部1002等を含む。このノートPCの特徴は、図10bに示すように、表面への発光1003と裏面への発光1004の両方を可能にした点にある。これは、例えば図8(B)で示したような本発明の両面出射型構造の発光装置を、ディスプレイ部1002に適用することで達成される。このような構成とすることで、図10cに示すように、ディスプレイ部1002を閉じた状態でも、裏面への発光を利用して画像等を見ることができる。

以上の様に、本発明のエレクトロルミネッセント素子を有する発光装置の 適用範囲は極めて広く、この発光装置をあらゆる分野の電気器具に適用する ことが可能である。

請求の範囲

- 1. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、前記配位子が前記金属原子に対してキレートを形成することにより着色性を示す有機無機ハイブリッド材料。
- 2. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、350nm~800nmに吸収スペクトルのピークを有する有機無機ハイブリッド材料。
- 3. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、前記配位子が前記金属原子に対してキレートを形成することにより発光性を示す有機無機ハイブリッド材料。
- 4. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、380 nm~760nmに発光スペクトルのピークを有する有機無機ハイブリッド材料。
- 5. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、前記配位子が前記金属原子に対してキレートを形成することにより半導体性を示す有機無機ハイブリッド材料。
- 6. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、フェノ

- ール性水酸基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有 し、前記配位子は窒素原子をヘテロ原子とする複素環をさらに有し、かつ、 前記酸素原子と前記窒素原子とで前記金属原子に対してキレートを形成し ている有機無機ハイブリッド材料。
- 7. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、フェノール性水酸基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有し、前記配位子はカルボニル基をさらに有し、かつ、前記酸素原子と前記カルボニル基とで前記金属原子に対してキレートを形成している有機無機ハイブリッド材料。
- 8. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、フェノール性水酸基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有し、前記配位子はアゾメチン基をさらに有し、かつ、前記酸素原子と前記アゾメチン基とで前記金属原子に対してキレートを形成している有機無機ハイブリッド材料。
- 9. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、カルボキシル基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有し、前記配位子は窒素原子をヘテロ原子とする複素環をさらに有し、かつ、前記酸素原子と前記窒素原子とで前記金属原子に対してキレートを形成している有機無機ハイブリッド材料。
- 10. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、カルボキシル基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有し、前記配位子はカルボニル基をさらに有し、かつ、前記酸素原子と前記カルボ

- ニル基とで前記金属原子に対してキレートを形成している有機無機ハイブ リッド材料。
- 11. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、カルボキシル基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有し、前記配位子はアゾメチン基をさらに有し、かつ、前記酸素原子と前記アゾメチン基とで前記金属原子に対してキレートを形成している有機無機ハイブリッド材料。
- 12. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、ヒドロキシルアミノ基由来の酸素原子が前記金属原子に結合している配位子と、を有し、前記配位子はカルボニル基をさらに有し、かつ、前記酸素原子と前記カルボニル基とで前記金属原子に対してキレートを形成している有機無機ハイブリッド材料。
- 13. 一種または複数種の金属原子を有する金属酸化物マトリクスと、前記金属原子にキレートを形成することにより結合した配位子と、を有し、前記配位子として、8-ヒドロキシキノリンおよびその誘導体、10-ヒドロキシベンゾ[h]-キノリンおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾオキサゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾオキサゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾチアゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ピリジンおよびその誘導体、3-ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、5-ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、ピコリン酸およびその誘導体、クマリン-3-カルボン酸およびその誘導体、

サリチリデンアミノ酸およびその誘導体、ベンジリデンアミノ酸およびその誘導体、NーベンゾイルーNーフェニルーヒドロキシルアミンおよびその誘導体、NーシンナモイルーNーフェニルーヒドロキシルアミンおよびその誘導体、のいずれかの構造を有する配位子を用いた有機無機ハイブリッド材料。14. 請求項1乃至請求項13のいずれか一項において、前記金属原子が、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、スカンジウム、イットリウム、ランタン、チタン、ジルコニウム、ハフニウム、亜鉛、アルミニウム、ガリウム、およびインジウムからなる群より選ばれるいずれかである有機無機ハイブリッド材料。

- 15. 請求項1乃至請求項13のいずれか一項において、シリカ骨格またはオルガノシロキサン骨格をさらに含む有機無機ハイブリッド材料。
- 16. 請求項1乃至請求項13のいずれか一項において、芳香族化合物をさらに含む有機無機ハイブリッド材料。
- 17. 請求項16において、前記芳香族化合物が有機色素または有機発光体または有機半導体である有機無機ハイブリッド材料。
- 18. 請求項1乃至請求項13のいずれか一項において、有機無機ハイブリッド材料を用いたキャリア注入型エレクトロルミネッセント素子。
- 19. 請求項1乃至請求項13のいずれか一項において、有機無機ハイブリッド材料を用いた真性エレクトロルミネッセント素子。
- 20. 請求項18に記載の前記キャリア注入型エレクトロルミネッセント素子を用いた発光装置。
- 21. 請求項19に記載の前記真性エレクトロルミネッセント素子を用いた発

光装置。

- 22. 請求項1乃至請求項13のいずれか一項に記載の有機無機ハイブリッド 材料が成膜されたガラス製品。
- 23. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成することにより着色性を示す有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 24. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成することにより発光性を示す有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 25. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成することにより半導体性を示す有機化合物と、有機溶媒と、を含む途布用組成物。
- 26. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、フェノール性水酸基と窒素原子をヘテロ原子とする 複素環とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 27. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、フェノール性水酸基とカルボニル基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 28. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、フェノール性水酸基とアゾメチン基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 29. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドお

よび/または金属塩と、カルボキシル基と窒素原子をヘテロ原子とする複素 環とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。

- 30. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、カルボキシル基とカルボニル基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 31. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、カルボキシル基とアゾメチン基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 32. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物。
- 33. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成する有機化合物と、有機溶媒と、を含み、前記有機化合物が、8-ヒドロキシキノリンおよびその誘導体、10-ヒドロキシベンソ[h]-キノリンおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンソオキサゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンソオキサゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾチアゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾイミダゾールおよびその誘導体、2-(2-ヒドロキシフェニル)ピリジンおよびその誘導体、3-ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、5-ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、サリチリデンアミンおよびその誘導体、ピコリン酸およびその誘導体、クマリン-3-カルポン酸およびその誘導体、サリチリデンアミノ酸およびその誘導体、サリチリデンアミノ酸およびその誘導体、

- ベンジリデンアミノ酸およびその誘導体、N-ベンゾイル-N-フェニルー ヒドロキシルアミンおよびその誘導体、N-シンナモイル-N-フェニルー ヒドロキシルアミンおよびその誘導体、のいずれかである塗布用組成物。
- 34. 請求項23乃至請求項33のいずれか一項において、前記金属原子が、マグネシウム、カルシウム、ストロンチウム、バリウム、チタン、ジルコニウム、ハフニウム、亜鉛、アルミニウム、ガリウム、およびインジウムからなる群より選ばれるいずれかである塗布用組成物。
- 35. 請求項23乃至請求項33のいずれか一項において、アルコキシシランおよび/またはオルガノアルコキシシランおよび/またはオルガノシロキサンをさらに含む塗布用組成物。
- 36. 請求項35において、前記アルコキシシランおよび/またはオルガノアルコキシシランおよび/またはオルガノシロキサンの珪素原子の数が、前記金属原子の数に対して0.5等量以上、10等量以下である塗布用組成物。 37. 請求項23乃至請求項33のいずれか一項において、前記有機化合物の量が、前記金属アルコキシドおよび/または金属塩に対して1当量以下である塗布用組成物。
- 38. 請求項23乃至請求項33のいずれか一項において、前記有機溶媒が、低級アルコール、またはテトラヒドロフラン、またはアセトニトリルを含む有機溶媒である塗布用組成物。
- 39. 請求項38において、前記低級アルコールが、メタノール、エタノール、 n ープロパノール、イソプロパノール、n ーブタノール、secーブタノー ル、およびtertープタノールからなる群より選ばれるいずれかである塗

布用組成物。

- 40. 請求項23乃至請求項33のいずれか一項において、水をさらに含む塗布用組成物。
- 41. 請求項40において、前記水の添加量が、前記金属アルコキシドおよび /または金属塩に対して2当量以上6当量以下である塗布用組成物。
- 42. 請求項23乃至請求項33のいずれか一項において、化学改質剤をさらに含む塗布用組成物。
- 43. 請求項42において、前記化学改質剤がβ-ジケトンである塗布用組成物。
- 44. 請求項42において、前記化学改質剤の添加量が、前記金属アルコキシドおよび/または金属塩に対して0.5当量以上6当量以下である塗布用組成物。
- 45. 芳香族化合物をさらに含む請求項23乃至請求項33のいずれか一項に 記載の塗布用組成物。
- 46. 請求項45において、前記芳香族化合物が有機色素または有機発光体または有機半導体である塗布用組成物。
- 47. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成することにより着色性を示す有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。

- 48. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成することにより発光性を示す有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。
- 49. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成することにより半導体性を示す有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。
- 50. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、フェノール性水酸基と窒素原子をヘテロ原子とする複素環とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。
- 51. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、フェノール性水酸基とカルボニル基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成す

る第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。

- 52. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、フェノール性水酸基とアゾメチン基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。
- 53. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、カルボキシル基と窒素原子をヘテロ原子とする複素環とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。
- 54. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、カルボキシル基とカルボニル基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。
- 55. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、カルボキシル基とアゾメチン基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。

56. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドおよび/または金属塩と、ヒドロキシルアミノ基とカルボニル基とを有する有機化合物と、有機溶媒と、を含む塗布用組成物を基材上に湿式塗布する第一の工程と、100℃以上300℃以下の温度にて常圧下または減圧下で焼成する第二の工程と、を有する有機無機ハイブリッド材料の製造方法。

57. 少なくとも、一種または複数種の金属原子を有する金属アルコキシドお よび/または金属塩と、前記金属原子に対してキレートを形成する有機化合 物と、有機溶媒と、を含み、前記有機化合物が、8-ヒドロキシキノリンお よびその誘導体、10-ヒドロキシベンゾ[h]-キノリンおよびその誘導 体、2 - (2 - ヒドロキシフェニル)ベンゾオキサゾールおよびその誘導体、 2-(2-ヒドロキシフェニル)ベンゾチアゾールおよびその誘導体、2-(2-E) には、 (2-E) には、 (2- ヒドロキシフェニル) ピリジンおよびその誘導体、3 - ヒドロキシフラボ ンおよびその誘導体、5 - ヒドロキシフラボンおよびその誘導体、サリチリ デンアミンおよびその誘導体、ピコリン酸およびその誘導体、クマリン-3 カルボン酸およびその誘導体、サリチリデンアミノ酸およびその誘導体、 ベンジリデンアミノ酸およびその誘導体、N-ベンゾイル-N-フェニル-ヒドロキシルアミンおよびその誘導体、N-シンナモイル-N-フェニル-ヒドロキシルアミンおよびその誘導体、のいずれかである塗布用組成物。

58. 請求項47乃至請求項57のいずれか一項において、前記途布用組成物

はさらに化学改質剤としてのβ-ジケトンを含む有機無機ハイブリッド材

料の製造方法。

59. 請求項47乃至請求項57のいずれか一項において、前記湿式塗布が、 ディップコート法、またはスピンコート法、またはインクジェット法、のい ずれかである有機無機ハイブリッド材料の製造方法。

要約書

金属原子に対してキレートを形成することによって着色性・発光性・半導体性の機能を発現できる有機化合物(機能性キレート剤)104が、金属酸化物マトリクス103の金属原子に対し、ペンダント状にキレート配位している有機無機ハイブリッド材料を合成する。合成法としては、金属アルコキシドおよび/または金属塩と機能性キレート剤を含むゾル(塗布用組成物)を調製し、ゾルーゲル法により合成すればよい。

上記構成により、金属酸化物マトリクスに直接結合した有機基を有し、単なる金属酸化物とはことなる機能を発現することができる有機無機ハイブリッド材料を合成することができる。つまり、金属酸化物マトリクスに直接結合した有機基により、着色性または発光性または半導体性を発現する機能性の有機無機ハイブリッド材料を実現することができる。

(選択図) 図1